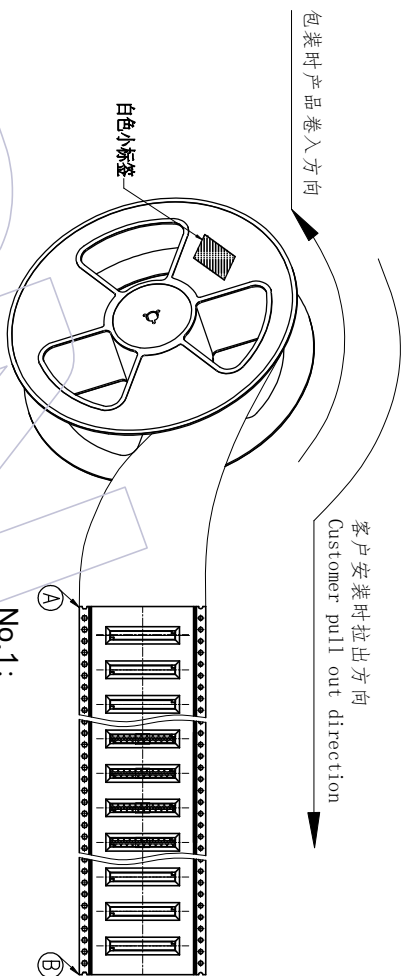


此处为结构示意图，以实际产品结构为准仅供参考

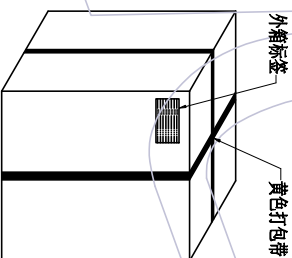


No.1:

产品包装前，注意载带要留空160mm以上  
将产品放入载带凹槽后，用盖带封装，  
注意：盖带与承载带的拉力30g-120g

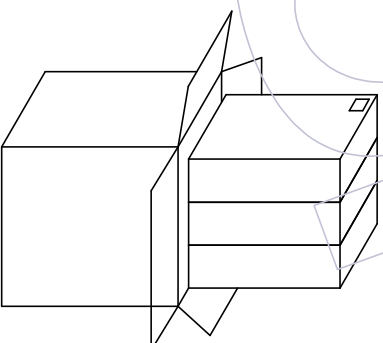
- 说明
1. 产品如图所示形态放入载带
  2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性；
  3. 标签如客户有特殊要求，则按客户要求黏贴；
  4. 打外箱包装带时需注意，打为十字型，另出国内客户，未打包装带。
  5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
120±0.30	\	5.50±0.15	6	3
160±0.30	\	7.50±0.15	4	3
240±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



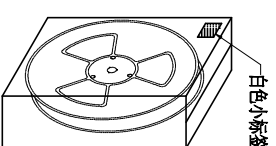
外箱：CTN-18K

No.4:  
封箱，打包，贴标签。



内箱：CTN-18E

No.3:  
将内箱装入外箱(3内箱/外箱)  
注意统一标签方向



No.2:  
将卷盘套上防水袋，  
放入1包干燥剂，  
真空机封口后装入内箱，  
用封箱胶封装好，并贴上标签。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
120±0.30	\	5.50±0.15	6	3
160±0.30	\	7.50±0.15	4	3
240±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

变更	变更	变更	变更
REV	日期	变更	变更
REV	DATE	MODIFICATION	CHANGE
A0	2023/03/15	NEW	

ENGINEERING	DESIGN	CHECK	APPROVE
XX	XX	XX	XX
±0.20	±0.20	±0.10	±2
Angle	Angle	Angle	Angle

SCALE	FIT
mm	FIT

SCALE	FIT
mm	FIT

品名	TITLE:
料号	3640-PXXX-042XXR01
品名	1.00 Board to Board, Male, XXP
品名	H=4.23 W/T GAP 卷带规范