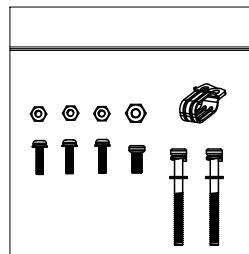
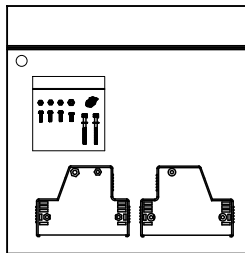


# HSF



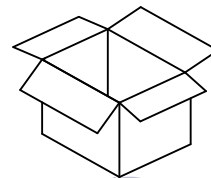
No.1

将螺丝、螺母和线夹放入夹链袋中  
夹链袋规格:PE-45(50\*70mm)



No.2

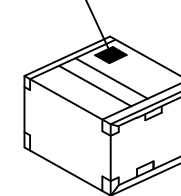
将装好的螺丝、螺母和线夹与塑胶  
上下外壳装入夹链袋中(1SET/袋),  
并需排出空气后封口  
夹链袋规格:PE-51(130\*90mm)



No.3

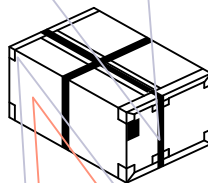
PE袋装入内箱(30SET/内箱)  
内箱规格:CTN-06A(22.5\*15.0\*9.0CM)

数量标签



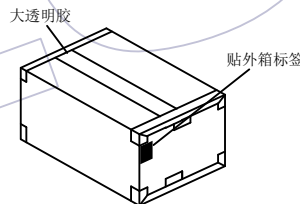
No.4

封箱,贴标签于内箱左上方位置



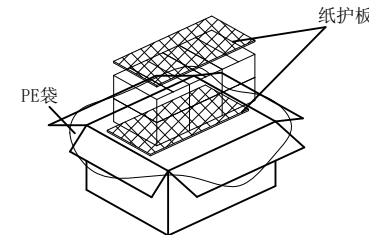
No.7

打包装带



No.6

封箱及贴标签于纸箱侧面的左上角



No.5

外箱套入一个防水袋PE-10,  
内箱放入外箱,(6内箱/外箱,180SET/外箱)  
上下各放一块纸护板CTN-J005  
外箱规格:CTN-06(47.0\*23.5\*21.0CM)

说明:

1. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
2. 标签如客户有特殊要求,则按客户要求黏贴;
3. 如订单量小于一内箱数量时,外箱使用CTN-21,订单量在2-4内箱时,外箱使用CTN-69;
4. 打外箱包装带时需注意,打为十字型,另出国内客户,未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

变更记事

						零件图	颜色	SCALE	1:1	 <b>WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO. LTD</b>	
						X.	材质	UNIT	mm		
						X.X	DESIGN	SIZE	A4		
						X.XX	CHECK	SHEET	1/1		
						X.XXX	APPROVE	PROJ.			
A0	2023/08/29	NEW				Angle	巫美洁	2023/08/29		料号 PART NO.	6342-16FH00JBW01
版次	日期	变更说明	变更	核准		X. ± 2'				品名 TITLE:	2.54mm DFCN 双排斜出线 16P 塑壳6件套(上下盖/螺丝/螺母/线夹) 袋装规范
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE		DIM TOL					