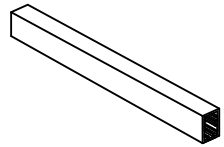
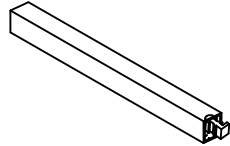


# HSF



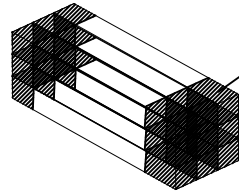
No: 1

产品装入真空管内  
SG-A21 (600mm牙型真空管)



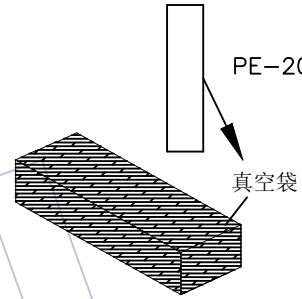
No: 2

塞塑胶塞



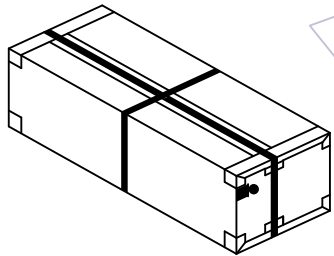
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



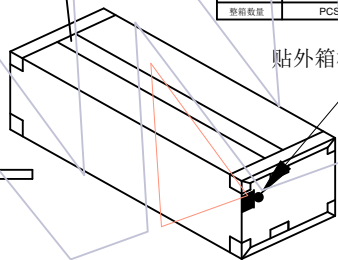
No: 4

将包扎好的真空管(3扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



No: 8

打包装带

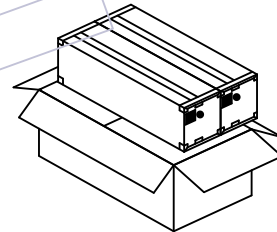


No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

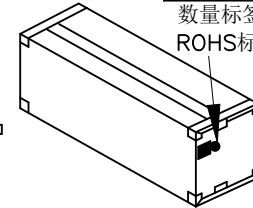
WCON 伟峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCONH	HSF		
客户料号	环保		
品名	PCS	日期	年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号	

贴外箱标签及ROHS标签



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)  
外箱规格: CTN-10C (65\*33\*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.  
(60管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格: CTN-10A (63\*15\*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		

数量标签及ROHS标签

2.00牛角 180度 短耳扣							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
10P	33	1980	3960	30P	15	900	1800
12P	29	1740	3480	34P	13	780	1560
14P	26	1560	3120	40P	12	720	1440
16P	24	1440	2880	44P	11	660	1320
20P	21	1260	2520	48P	10	600	1200
22P	19	1140	2280	50P	10	600	1200
24P	18	1080	2160	68P	7	420	840
26P	17	1020	2040				

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意,打为十字型.

变更记事

A0	2007/07/10	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图		颜色	SCALE	fit
X.	±0.50	COLOR		
X.X	±0.20	材质		UNIT
X.XX	±0.10	MATERIAL		mm
X.XXX	±0.05	设计	马云青	07/07/10
Angle		DESING		SIZE
X.	± 2'	审核		A4
DIM	TOL	CHECK		SHEET
		核准		1/1
		APPROVE		PROJ.

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

## WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO. 3223-XXSXXBST1

品名 TITLE: 2.0牛角 180度 短耳扣 包装规范