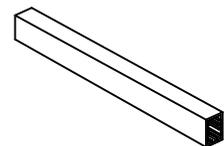
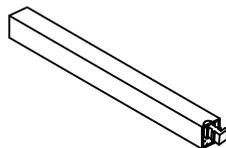


# HSF

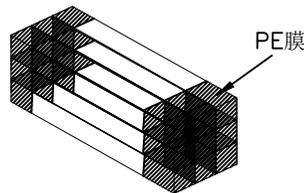


No: 1

产品装入真空管内  
SG-A09 (600mm牙型真空管)

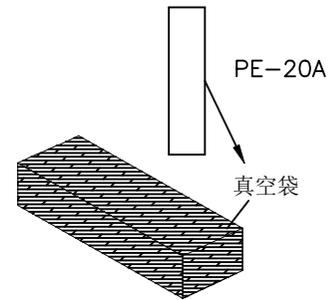


No: 2  
塞塑胶塞



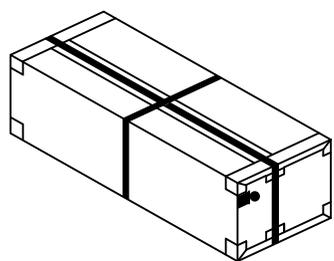
No: 3

20管为一扎(不用摆), 先用PE膜固定每扎真空管两端, 包住两端利角, 以防划破胶袋

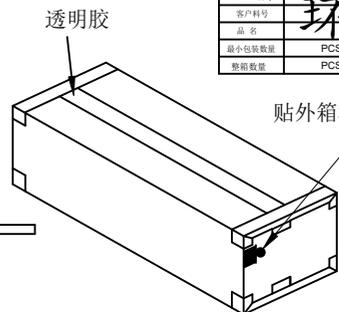


No: 4

将包扎好的真空管(6扎)装入真空袋PE-20A, 外加2包干燥剂, 机台抽真空

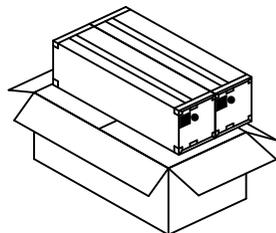


No: 8  
打包装带



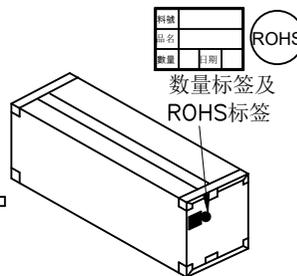
No: 7  
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
客户料号	环保	
品名	PCS	日期 年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号
装箱数量		



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)  
外箱规格: CTN-10C (65\*33\*19CM)



No: 5

将抽真空的产品, 放入内箱。  
(120管/内箱), 封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格:  
CTN-10A (63\*15\*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及  
ROHS标签

2.0筒牛, 90° H=4.8 缩短型 包装规范							
规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量
6P	69	8280	16560	26P	20	2400	4800
8P	55	6600	13200	30P	17	2040	4080
10P	46	5520	11040	32P	16	1920	3840
12P	40	4800	9600	34P	15	1800	3600
14P	34	4080	8160	40P	13	1560	3120
16P	31	3720	7440	44P	12	1440	2880
18P	28	3360	6720	50P	10	1200	2400
20P	26	3120	6240	60P	9	1080	2160
22P	23	2760	5520	64P	8	960	1920
24P	21	2520	5040	70P	8	960	1920

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型。

变更记事

A0	2017/03/28	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	丁文敏
审核 CHECK	
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

## WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3124A-XXRXXBK00TX

品名 TITLE: 2.0筒牛, 90° H=4.8 缩短型 包装规范